

技术数据表




ALTECH PA6 A 1000/199

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	黑色,蓝色,灰色,绿色,本色,橙色,红色,白色
特殊功能	快速固化,易脱模,高流动,热老化稳定性
市场细份	汽车,电子电器,运动和休闲
应用领域	注塑部件,电子电器,运动器械
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2800 / 900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	90 / 25	MPa	ISO 178
拉伸模量	3200 / 1150	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / 50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7 / 25	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / 100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	160 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-